



Sala limpia

Sectores

En diferentes sectores, como fabricación de semiconductores, producción de pantallas planas, tecnología óptica y láser, fabricación de naves espaciales, etc. deben cumplirse altos requisitos de limpieza para salas limpias.

Sala limpia

Una sala limpia es una sala en la que se regula la concentración de partículas aerotransportadas y satisface clases definidas de limpieza. Es importante reducir al máximo la contaminación de partículas causada por materiales, lubricantes y accionamientos.

Su instalación

Con la lista de verificación en el capítulo 7 consulte con nosotros el accionamiento e indíquenos adicionalmente las características más importantes. Le podemos ofrecer un accionamiento adecuado de acuerdo con sus requisitos.

Industria alimentaria



Sector alimentario

El sector alimentario utiliza un alto grado de automatización. Por un lado, se obtiene un alto estándar de higiene y, por el otro, facilita una fabricación racional con sistemas inteligentes y eficaces.

Tratamiento anticorrosión

Nuestra serie Z y GSZ tiene tratamiento anticorrosión, de manera que es adecuada para la mayoría de las aplicaciones en la industria alimentaria. Los elevadores GSZ con superficie lisa son ideales.

Para aplicaciones especiales, en las que se requiere el uso de acero inoxidable, la serie Z y GSZ no es adecuada.

Sistemas de elevación

Para la industria alimentaria suministramos elevadores y sistemas con grasa alimentaria. Nuestras grasas alimentarias están autorizadas por la Administración de Drogas y Alimentos (FDA). Utilice la lista de verificación en el capítulo 7 para consultar con nosotros el accionamiento e indíquenos adicionalmente las características más importantes.

Tratamiento anticorrosión

Tratamiento anticorrosión estándar

En instalaciones internas y edificios calefactados con un ambiente neutro. Temperatura máx. de superficie hasta 90 °C.

Todos los componentes importantes de la serie Z y GSZ de ZIMM están protegidos contra la corrosión de serie para estos campos de aplicación. El negro, antracita y plateado son colores neutros visualmente y se adaptan a cualquier combinación de colores.

Tratamiento anticorrosión aumentado

En instalaciones externas, así como en lugares que presentan condensación o están expuestos a una ventilación directa.

Tratamiento anticorrosión aumentado mediante la incorporación de recubrimientos o esmaltados adicionales, así como husillos, en su caso, de acero inoxidable y fuelles resistentes a la radiación UV y a la humedad.

Tratamiento anticorrosión especial

En entornos en los que existe contaminación química, en zonas costeras y en lugares sometidos a condiciones agresivas.

Tratamiento anticorrosión especial mediante el uso de componentes de acero inoxidable o mediante la incorporación de medidas especiales.

