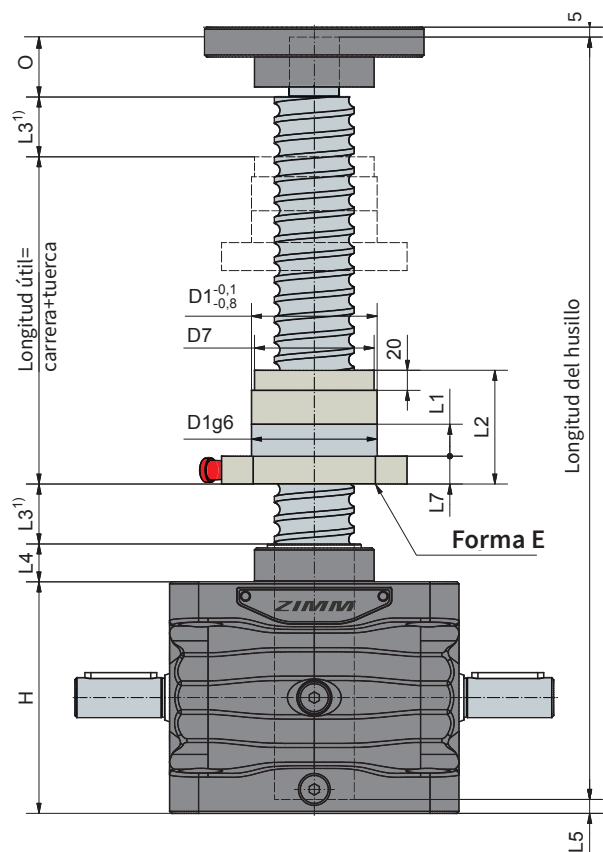




R

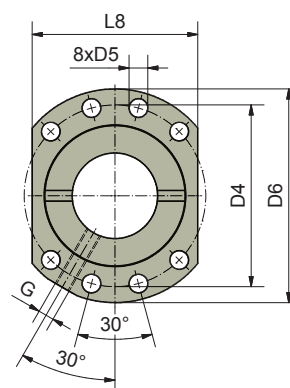
150 hasta 200 kN

KGT-R | Rotación del husillo

**Posición de montaje de la tuerca con brida:**

G = brida en el lado del elevador (como representado)

S = brida en el lado del husillo



Distribución de taladros 2 según DIN 69051

Elevador	Husillo KGT	Carrera por rotac. del accionam.		Capacidad de carga KGT kN		Tuerca		Taladro de engrase	Holgura axial máx ⁴⁾
	ØxP	RN	RL	din. C ²⁾	estát. C ₀ =C _{0a}	Forma	Distribución de taladros	G	mm
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03



Elevador	Husillo KGT							Dimensiones mm										
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125		16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100
	63x60 ³⁾	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100
ZE-200	80x10 ³⁾	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130

En la versión de rotación del husillo también se puede utilizar un «husillo reforzado» (p. ej.: ZE-150-RN con husillo 80x20)

1) Se puede reducir la dimensión L3 mediante el uso de un control adecuado.
Con protector de husillo con fuelle o muelle espiral es posible que se necesite una extensión.

2) Capacidad de carga dinámica según DIN ISO 3408

3) No hay tipos preferentes

4) Holgura reducida de 0,02 mm disponible bajo pedido