

Límite de revoluciones

velocidad máxima de entrada n_D con lubricante estándar

Posición de montaje de los ejes		i	ZK-065	ZK-090	ZK-120	ZK-140
		$n_D : n_{AC}$	n_D, min^{-1}	n_D, min^{-1}	n_D, min^{-1}	n_D, min^{-1}
	todos horizontales / entrada abajo (eje D)	1:1	1800	1800	1800	1800
		2:1	1800	1800	1800	1800
		3:1	1800	1800	1800	1800
	entrada arriba (eje D)	1:1	1800	1800	1700	1550
		2:1	1800	1800	1700	1550
		3:1	1800	1800	1700	1550
	salida vertical (eje A/C)	1:1	1800	1800	1700	1460
		2:1	1800	1800	1800	1800
		3:1	1800	1800	1800	1800

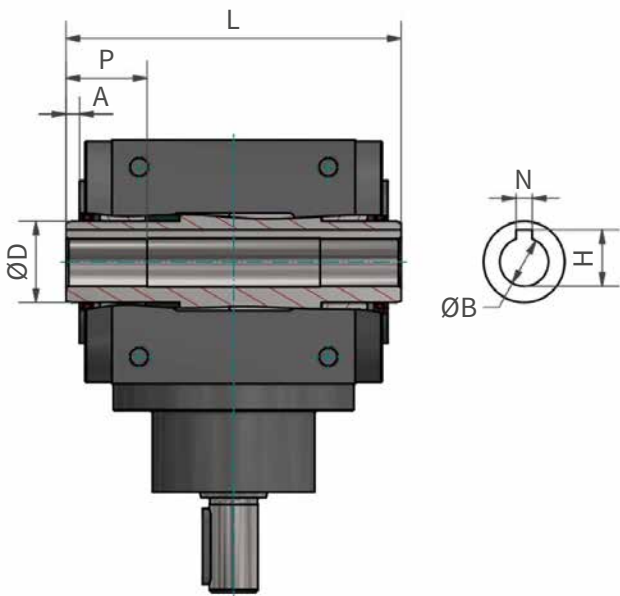
velocidad máxima de entrada n_D con lubricante de alto rendimiento

Posición de montaje de los ejes		i	ZK-065	ZK-090	ZK-120	ZK-140
		$n_D : n_{AC}$	n_D, min^{-1}	n_D, min^{-1}	n_D, min^{-1}	n_D, min^{-1}
	todos horizontales / entrada abajo (eje D)	1:1	3000	3000	3000	3000
		2:1	3000	3000	3000	3000
		3:1	3000	3000	3000	3000
	entrada arriba (eje D)	1:1	3000	2200	-	-
		2:1	3000	2200	-	-
		3:1	3000	2200	-	-
	salida vertical (eje A/C)	1:1	3000	2200	-	-
		2:1	3000	3000	3000	2800
		3:1	3000	3000	3000	3000



Variante

Eje hueco | Reenvío angular 1.3 / HW



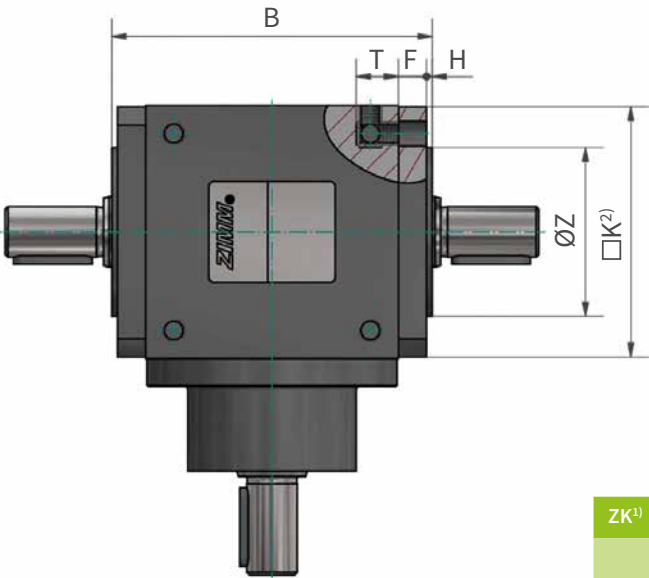
Ranura para chaveta según DIN 6885-1.
Las dimensiones indicadas son idénticas para todas las reducciones disponibles. Las medidas no indicadas corresponden a las de la forma constructiva estándar.
Momentos de inercia de masa, véase la forma constructiva estándar.



ZK	ØB	H	N	P	ØD	A	L
	H7	+0,1	JS9				DIN ISO 2768-m
065	12	13,8	4	20	20	2	92
090	18	20,8	6	30	30	5	124
120	25	28,3	8	40	40	5	160
140	32	35,3	10	50	45	5	180

Variante

Tapa de rodamiento cuadrada | Reenvío angular Q



ZK ¹⁾	□K ²⁾	ØZ	H	□L	ØD ²⁾	F	G	T	T+F ²⁾	B	ØR ²⁾
f7											
090	89	60	2	70	9	10	M8	15	25	114	117
120	119	80	3	100	11	12	M10	16	28	150	164
140	139	90	3	110	11	12	M10	18	30	170	192

1) La tapa de rodamiento Q no está disponible para el tamaño 065.
2) Estas dimensiones solo están disponibles con tapa de rodamiento Q. Todas las demás dimensiones, así como las no indicadas, corresponden a la forma constructiva estándar con tapa de rodamiento R.

